

LIMPIADOR PARA SUPERFICIES MÚLTIPLES Q12

Especificaciones del producto

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES*
Nombre del producto	Q12
Sistema de solución	
Capacidad del tanque de solución	15 gal (57 l)
Bomba para solución	400 a 1.200 psi (de 27,6 a 83 bar)
Dimensiones de la manguera de solución	25 pies (8 m) x 0,25 pulg. (6,40 mm)
Función automática de llenado y descarga	Sí
Calentador en línea	N/D
Sistema de recuperación	
Capacidad del tanque de recuperación	13,5 gal (51 l)
Flujo de aire máximo de aspiración	107 cfm (3 m ³ /min)
Levantamiento de agua sellado de aspiración	137 pulg. (3480 mm)
Dimensiones de la manguera de recuperación	25 pies (8 m) x 1,5 pulg. (38 mm)
Sistema de energía	
Longitud del cable de alimentación	40 pies (12 m) doble
Corriente	15 A cada uno
Localizador de circuito	Sí
Especificaciones de la máquina	
Longitud	32,5 pulg. (826 mm)
Ancho	25,25 pulg. (641 mm)
Altura	41,5 pulg. (1054 mm)
Peso	155 lb (70 kg)
Peso de envío	205 lb (93 kg)
Nivel de ruido (oído del operador)	>75 dBA
Accesorios	
Varilla estándar	Herramienta turbo para superficies duras
Varilla opcional	Titanio
Aprobaciones	
CRI	Silver c/ varilla de titanio
ETL	Sí

*Las especificaciones están sujetas a modificaciones.